

MINE WATER TREATMENT PLANT OPERATOR/ENGINEER (3-6 month contract – Nunavik)

Work on game-changing technology. Make a difference.

How often does an opportunity come along to work for a company focused on environmental protection and sustainability? We specialize in mine water management and enable mineral extraction projects to not only comply with stringent government regulations but also to operate in a socially responsible manner, putting value on clean water as a shared resource. We develop new technologies, design, and operate water treatment plants, and provide ongoing technical support which enables us to continuously improve our designs and technologies.

The opportunity

BQE Water has an opportunity for an operator/engineer at an industrial water treatment plant at a mine in the Nunavik region of Northern Québec. The operating season begins in May and is expected to last three to six months. The role would suit a seasoned water treatment operator/engineer, or it would be an excellent opportunity for a junior engineer to gain valuable hands-on operations experience in the environmental field. Your duties:

- Analyze plant performance, complete daily process reviews, analysis, optimization & troubleshooting
- Ensure production targets are met by operating and maintaining all aspects of the water treatment plant effectively, including:
 - » Data collection and entry
 - » Reagent mixing and pump calibration
 - » Lab duties: collecting samples & assaying
 - » Equipment maintenance & general housekeeping
- Acquire a clear understanding of BQE Water's process technologies and operations
- Write, review, and edit technical documentation – you'll be involved with Operations reporting and writing SOPs and maintenance manuals
- Assist our EH&S and Plant Managers with Health & Safety documentation and site audits
- Ensure the plant operates in compliance with health, safety, and environmental regulations

Qualifications and requirements

- Degree in chemical, hydrometallurgy, mineral processing, environmental, mechanical engineering
- Excellent bilingual English & French communication skills – you'll work with site operators, clients and BQE Water engineers in person, via email and over the phone
- Strong mechanical aptitude
- Basic knowledge of process chemistry (i.e., coagulation, sulphide precipitation, pH and ORP, filtration, ion exchange)
- Commissioning, start-up, and process plant operations experience are assets – ideally in industrial wastewater treatment or mining operations
- Ability to work both independently and as a collaborative team member
- Self-motivated and results oriented; you take initiative to do what it takes to get things done safely
- Computer skills including proficiency in MS Office (Excel, Word, Outlook)
- HMI/PLC programming is an asset

BQE Water

- Valid driver's license, current Emergency First Aid and CPR, and forklift experience/ticket is an asset
- Ability to travel to and from the remote site on two weeks on and two weeks off rotation, working shifts including nights

About us

BQE Water is a service provider specializing in mine water treatment and management solutions that support and improve the performance of mining and smelting operations. In commercial production since 2001, we have water treatment professionals including engineers, operators and technicians working on three continents: North and South America, and China. We have a diverse and inclusive team, offer a casual work environment, and have a strong focus on teamwork to support our clients' unique water requirements. Visit www.bqewater.com to learn more.

Are you interested?

Send your resume and cover letter as a single PDF in English or French to hr@bqewater.com with your name and "Nunavik Operator/Engineer" in the subject line. We will contact you if it looks like we have an opportunity that is right for you.

OPÉRATEUR/INGÉNIEUR D'USINE DE TRAITEMENT DES EAUX MINIÈRE (contrat de 3 à 6 mois – Nunavik)

Travaillez sur une technologie révolutionnaire. Faites une différence.

À quelle fréquence l'occasion se présente-t-elle de travailler pour une entreprise axée sur la protection de l'environnement et la durabilité? Nous nous spécialisons dans la gestion des eaux minières et permettons aux projets d'extraction minière non seulement de se conformer aux réglementations gouvernementales strictes, mais aussi de fonctionner de manière socialement responsable, en valorisant les eaux traitées comme ressource partagée. Nous développons de nouvelles technologies, concevons et exploitons des usines de traitement de l'eau et fournissons un soutien technique continu qui nous permet d'améliorer continuellement nos conceptions et nos technologies.

L'opportunité

BQE Water a une opportunité pour un ingénieur/opérateur dans une usine de traitement d'eau industrielle au Nunavik dans le Nord du Québec. La saison d'opération débute en mai et devrait durer de trois à six mois. Ce rôle serait idéal pour un opérateur de traitement d'eau, stagiaire ou un ingénieur junior qui cherche à acquérir de l'expérience pratique dans le domaine de l'environnement. Tes responsabilités:

- Analyser les performances de l'usine, remplir les rapports journaliers, optimisation et trouble shooting de l'usine
- Coordonner les protocoles de contrôle d'opération avec les différents points de décharge à l'environnement
- S'assurer que les objectifs de production sont atteints via l'opération et l'entretien de l'usine, y compris:
 - » Collecte et entrée de données

BQE Water

- » Étalonnage des pompes doseuses
- » Fonctions de laboratoire: prélèvement d'échantillons et analyse
- » Entretien du matériel et de l'équipement de procédé, et entretien ménager général
- Établir une compréhension claire des technologies, procédés, et des opérations de BQE Water
- Écrire, examiner et modifier la documentation technique incluant les rapports opérationnels, procédures de travail, et manuel de maintenance
- Aider le directeur des opérations pour les audits et documentation de santé et sécurité
- S'assurer que l'usine fonctionne en conformité avec les réglementations environnementales et les normes de sécurité

Qualifications et exigences

- Diplôme en génie chimique, des matériaux et de la métallurgie, environnemental ou mécanique
- Excellente communication, bilingue en français et anglais – vous travaillerez avec les opérateurs au site, les clients, et les ingénieurs de BQE Water basées à Vancouver
- Forte aptitude mécanique
- Basique connaissance en chimie et traitement de l'eau (i.e. coagulation, précipitation de sulfures, pH et redox, filtration, échange d'ions)
- Expérience de mise en service d'usines de traitement d'eau et en opération sont des atouts – idéalement dans le traitement des eaux usées industrielles ou minières
- Capacité à travailler à la fois indépendamment et en collaboration avec les membres de l'équipe
- Motivé et axé sur les résultats; vous faites ce qu'il faut pour faire avancer les choses et de prendre l'initiative de manière sécuritaire
- Informatique – maîtrise de la suite MS Office (Excel, Word, Outlook)
- Programmation de HMI/PLC est un atout
- Permis de conduire valide, carte en secourisme d'urgence et RCR et chariot élévateur sont des atouts
- Capacité de voyager sur des rotations de trois semaines au site suivi de deux semaines hors-site, sur des quarts de travail y compris des quarts de nuits

À propos de nous

BQE Water est un fournisseur de services spécialisé dans les solutions de traitement et de gestion des eaux minières qui soutiennent et améliorent la performance des opérations minières et des fonderies. Dans la production commerciale depuis 2001, nous avons des professionnels du traitement de l'eau, y compris des ingénieurs, des opérateurs et des techniciens travaillant sur trois continents: l'Amérique du Nord et du Sud, et la Chine. Nous avons une équipe diversifiée et inclusive, offrons un environnement de travail agréable et mettons fortement l'accent sur le travail d'équipe pour répondre aux besoins uniques en traitement des eaux de nos clients. Visitez www.bqewater.com pour en savoir plus.

Êtes-vous intéressé?

S'il vous plaît nous envoyer votre CV et lettre de présentation en un seul PDF en français ou en anglais avec votre nom et "Nunavik Operator/Engineer" comme sujet à hr@bqewater.com. Nous vous contacterons si nous avons une opportunité qui vous convient.