

MINE WATER TREATMENT PLANT OPERATOR/ENGINEER

(3-6 month contract – Nunavik)

Le français à suivre.

Work on game-changing technology. Make a difference.

How often does an opportunity come along to work on processes that provide the mining industry with advanced solutions to develop and manage projects in an environmentally responsible manner?

Contribute to environmental protection by helping mining companies meet stringent water quality regulations cost effectively, recover value from waste and minimize waste residues. We also operate water treatment plants and provide ongoing technical support which enables us to continuously improve our designs and technologies.

About us

BQE Water is a service provider specializing in mine water treatment and management solutions that support and improve the performance of mining and smelting operations. We have been in commercial production since 2001 and have designed and constructed 19 water treatment plants at locations around the world. On average BQE Water treats 20 million m³ of wastewater and recovers 1,800 tonnes of metals of value annually. Visit www.bqewater.com to learn more about what we do.

The opportunity

BQE Water has an opportunity for an operator/engineer at an industrial water treatment plant at a mine in the Nunavik region of Northern Québec. The operating season begins in late June and is expected to last approximately three to six months. Travel to and from the remote site on a three weeks on and two weeks off rotation will be required. This role would suit a water treatment operator or it would be an excellent opportunity for a junior engineer to gain valuable hands-on operations experience in the environmental field. Reporting to the plant manager, this position will:

- Analyze plant performance, complete daily process reviews, analysis, optimization and troubleshooting.
- Ensure production targets are met by operating and maintaining all aspects of the water treatment plant effectively, including:
 - Data collection and entry.
 - Reagent mixing and pump calibration.
 - Lab duties: collecting samples & assaying.
 - Equipment maintenance & general housekeeping.
- Acquire a clear understanding of BQE Water's process technologies and operations.
- Write, review and edit technical documentation – you'll be involved with reporting on operations, as well as writing SOPs and maintenance manuals.
- Ensure the plant operates in compliance with health, safety and environmental (EH&S) regulations.
- Assist the plant manager with EH&S documentation and site audits.

Qualifications

- Excellent bilingual English and French communication skills – you'll work with site operators, clients and BQE Water engineers in person, via email and over the phone.

BQE Water

- Strong mechanical aptitude.
- Basic knowledge of process chemistry (i.e. coagulation, solid/liquid separation).
- Commissioning, start-up and process plant operations experience are assets – ideally in industrial wastewater treatment or mining operations.
- Ability to work both independently and as a collaborative team member.
- Self-motivated and results oriented; you take initiative to do what it takes to get things done safely.
- Computer skills including proficiency in MS Office (Excel, Word, Outlook).
- Valid driver’s license, current Emergency First Aid with CPR, and forklift experience/ticket are assets.
- Ability to travel to and from the remote site on a three weeks on and two weeks off rotation, working shifts including nights.

Are you interested?

Please send us your cover letter and resume to hr@bqewater.com with “Operator/Engineer” in the subject line, in English or French. We’ll contact you if it looks like this is the right opportunity for you.

OPÉRATEUR/INGÉNIEUR D'USINE DE TRAITEMENT DES EAUX MINIÈRE (Contrat de 3 à 6 mois – Nunavik)

Travailler sur une technologie innovante. Faire la différence.

Combien de fois une opportunité se présente-t-elle de travailler sur des procédés qui fournissent à l'industrie minière des solutions avancées pour développer et gérer leurs projets de manière responsable? Contribuez à la protection de l'environnement en aidant les compagnies minières à atteindre leurs objectifs environnementaux, à produire une eau propre pouvant être réutilisée ou rejetée dans l'environnement en toute sécurité, et à récupérer la valeur contenue dans l'eau. Nous opérons également des usines de traitement d'eau et fournissons le support technique nous permettant d'améliorer continuellement nos technologies et procédés.

À propos de nous

BQE Water est une entreprise de traitement de l'eau qui se spécialise en solutions de traitement pour l'industrie minière. Depuis 2001 nous avons conçu et construit 19 usines de traitement de l'eau à travers le monde entier. Chaque année, BQE Water traite 20 millions de m³ d'eaux usées et récupère 1800 tonnes de métaux. Visitez www.bqewater.com pour en savoir d'avantage sur ce que nous faisons.

L'opportunité

BQE Water a une occasion pour un ingénieur/opérateur dans une usine de traitement d'eau industrielle à la mine Raglan au Nunavik dans le Nord du Québec. La saison débute fin juin et devrait durer de trois à six mois. Le travail au site opère sur une rotation de trois semaines de travail au site suivi de deux semaines de repos à la maison (fly-in/fly-out). Ce rôle serait idéal pour un opérateur de traitement d'eaux usées ou un ingénieur junior qui cherche à acquérir de l'expérience pratique dans le domaine environnemental.

- Analyser les performances de l'usine, remplir les rapports journaliers, optimisation et résolutions de problèmes.
- S'assurer que les objectifs de production sont atteints via l'opération et l'entretien de l'usine, y compris:
 - Entrée et collecte de données.
 - Étalonnage des pompes doseuses.
 - Fonctions de laboratoire: prélèvement d'échantillons et analyse.
 - Entretien du matériel et de l'équipement de procédé, et entretien ménager général.
- Établir une compréhension claire des technologies, procédés, et des opérations de BQE Water.
- Écrire, examiner, et de modifier la documentation technique incluant les rapports opérationnels, procédures de travail, et manuel de maintenance.
- Aider le directeur des opérations pour les audits et documentation de santé et sécurité.
- S'assurer que l'usine fonctionne en conformité avec les réglementations environnementales et les normes de sécurité.

Qualifications

- Excellente communication, bilingue en français et anglais – vous travaillerez avec les opérateurs au site, les clients, et les ingénieurs de BQE Water basés à Vancouver.

BQE Water

- Forte aptitude mécanique.
- Bonne connaissance en chimie et traitement de l'eau (i.e. coagulation, précipitation).
- Expérience de mise en service d'usines de traitement d'eau et en opération sont des atouts – idéalement dans le traitement des eaux usées industrielles ou minières.
- Capacité à travailler à la fois indépendamment et en collaboration avec les membres de l'équipe.
- Motivé et axé sur les résultats; vous faites ce qu'il faut pour faire avancer les choses et de prendre l'initiative de manière sécuritaire.
- Informatique – maîtrise de la suite MS Office (Excel, Word, Outlook).
- Permis de conduire valide, carte en secourisme d'urgence et RCR et chariot élévateur est un atout.
- Capacité de voyager sur des rotations de trois semaines au site suivi de deux semaines hors-site, sur des quarts de travail y compris la possibilité de travailler de nuit.

Êtes-vous intéressés?

S'il vous plaît nous envoyer votre CV et lettre de présentation en français ou en anglais avec "Operator/Engineer" comme sujet à hr@bqewater.com. Nous vous contactons si nous avons une opportunité qui vous convient.