

**OBJETIVO**

Reutilización de aguas de mina afectadas con alto contenido de SO_4

TECNOLOGÍA

Sulf-IX™

CAPACIDAD DE LA PLANTA

600 m³/día

UBICACIÓN

Arizona, USA

ALCANCE DE BQE WATER

Diseño de procesos, revisión de ingeniería, puesta en marcha y soporte técnico permanente

Visión General del Proyecto

BQE Water realizó un acuerdo de desarrollo con una compañía minera con sede en los Estados Unidos para aplicar la tecnología Sulf-IX™ en una mina afectada con altos niveles de sulfato. El enfoque para el tratamiento del agua realizado por el dueño de la mina se centra en la transformación desde sus pasivos ambientales hasta un producto de valor.

Un enfoque transformador implica recuperar el agua de la mina para su reutilización generando subproductos limpios y no peligrosos o que pueden tener valor. Al maximizar la recuperación del agua al mismo tiempo que se eliminan los residuos líquidos de salmuera y sus costos asociados de disposición, los costos del ciclo de vida se reducen significativamente.

Después de una evaluación técnica detallada y al verificar que Sulf-IX™ puede tratar el agua de la mina para ser reutilizada y producir un subproducto inerte solamente, el dueño de la mina ha concluido que Sulf-IX™ es más rentable que las otras opciones alternativas para sus propósitos. Los resultados están siendo utilizados en la demostración continua del proceso y en la evaluación detallada de los costos del ciclo de vida.